



Grundlagenprüfung mit CNC Technik im Lehrbetrieb

Gründe:

- Ab 2006 offizielle Prüfungsunterlagen + (Musterprüfung von Swissmechanic).
- Scharfe Prüfungsunterlagen sind von der Swissmechanic vom Chefexperten abrufbar.
- Zeitgemäss prüfen, wenn die Voraussetzungen stimmen.

Zulassung:

- CNC Fräsen und oder CNC Drehen im Lehrbetrieb.
- Alle Lehrbetriebe, die geeignete Maschinen besitzen.
- Fachvorgesetzte, die 100% an der Prüfung zur Verfügung stehen.
- Prüfungstermin wird vom Expertenteam frühzeitig bestimmt.

Ablauf CNC Prüfung:

- 0.5 Std. Einrichtblock.
- 2.5 Std. Programmier- und Fertigungsblock.
 - a.) ein zweites Teil herzustellen ist unter Punkteabzug möglich.
 - b.) es gibt keine Zeitüberschreitung.

Zuständig:

- Anmeldung an Chefexperten bis 05. Dezember des Vorjahres.
- Wer angemeldet ist, macht die Grundlagenprüfung in der CNC-Technik.
- Zugeteilte Experten für Ablauf und Bewertung
 - a.) Berufsübergreifende Fähigkeiten
 - b.) Resultat und Effizienz
- Fachvorgesetzter für die
 - a.) Handhabung mit der Maschine
 - b.) Werkzeugbereitstellung
 - c.) Entsprechende Lehren und Messwerkzeuge sind zu besorgen
 - d.) Liste Präzisierung CNC Prüfung ist Bestandteil des Prüfungsablaufs
- Kandidat für die Herstellung der Prüfungsarbeit.

Auswertung Werkstücke:

Masse die mit einer Lehre kontrolliert werden, sind vor Ort zu kontrollieren.
Der Rest wird Zentral mit den anderen Grundlagenprüfungen ausgewertet.