



Grundlegende Berufsarbeiten, Teilprüfung CNC

(für die Durchführung im Lehrbetrieb braucht es eine Bewilligung durch den Chefexperten Polymechaniker / Mechapraktiker)

Präzisierung der Aufgabenstellung

Voraussetzungen beim CNC Drehen:

- Vor dem Start jedes neuen Kandidaten werden die Offset- und Werkzeugdaten vom Fachverantwortlichen mit dem Experten auf folgenden Stand kontrolliert, ev. zurückgestellt:
- Alle Aufmasse in der WZ-Korrektur werden auf null gesetzt.
- Der Werkstücknullpunkt ist auf ein Mass zurück zu setzen, welches keine Kollision zulässt.
- Alle Prüfungsähnliche Programme müssen vorgängig gelöscht werden.
- Alle Vermessungsdaten der Schlicht-, Gewinde- und Einstechwerkzeuge werden auf null gesetzt.
- Alle Schruppwerkzeuge sind in der Maschine eingespannt und vermessen.
- Alle Schlicht- inkl. Gewinde- und Einstechwerkzeuge werden im Einrichtblock eingespannt und vermessen. (Nach Beendigung der Prüfung auch aus VDI- oder Captohalter ausgespannt)
- Das Prüfungsstück kann im Einrichtblock zur Vermessung der Schlichtwerkzeuge angekratzt werden, wobei die Drehlänge auf 10 mm eingeschränkt werden muss. Bohrungsdurchmesser nach WZ-Liste vorgegeben.

Voraussetzungen beim CNC Fräsen:

- Vor dem Start jedes neuen Kandidaten werden die Offset- und Werkzeugdaten vom Fachverantwortlichen mit dem Experten auf folgenden Stand kontrolliert, ev. zurückgestellt:
- Alle Aufmasse in der WZ-Korrektur werden auf null gesetzt.
- Der Werkstücknullpunkt ist auf ein „Z“ Mass zu setzen, welches keine Kollision zulässt.
- Alle Prüfungsähnliche Programme müssen vorgängig gelöscht werden.



- Alle Vermessungsdaten der Schlicht- und Kantenbruchwerkzeuge werden auf null gesetzt.
- Alle Schruppwerkzeuge sind eingespannt und vermessen (bei Auto-WZW in Maschine).
- Alle Schlicht- inkl. Kantenbruchwerkzeuge werden im Einrichtblock eingespannt und vermessen. (Nach Beendigung der Prüfung auch aus SK- oder HSK-Halter ausgespannt)
- Das Prüfungsstück kann im Einrichtblock zur Vermessung der Schlichtwerkzeuge eingesetzt werden.

Allgemeine Hinweise:

- Es ist darauf zu achten, dass die notwendigen Aufmasse beim Schruppen und Schlichten gemäss den intern üblichen Gewohnheiten von jedem Prüfling selber vorgenommen werden müssen.
- Werkzeuge und benötigte Hilfsmittel werden dem Fachverantwortlichen rechtzeitig bekannt gegeben.